

Válcovačka obvodových drážek, model 918-I



Válcovačka obvodových drážek RIDGID® model 918-I je schopná vytvořit drážky u trubek 1" až 8" ř. 40 a 1" až 12" ř. 10 rychleji než jakékoli jiné drážkovací zařízení této třídy. Model 918-I je poháněn univerzálním motorem 0,9 kW s převody pro velké zatížení a proto vytváří vysoce kvalitní drážky konzistentně a bez námahy.

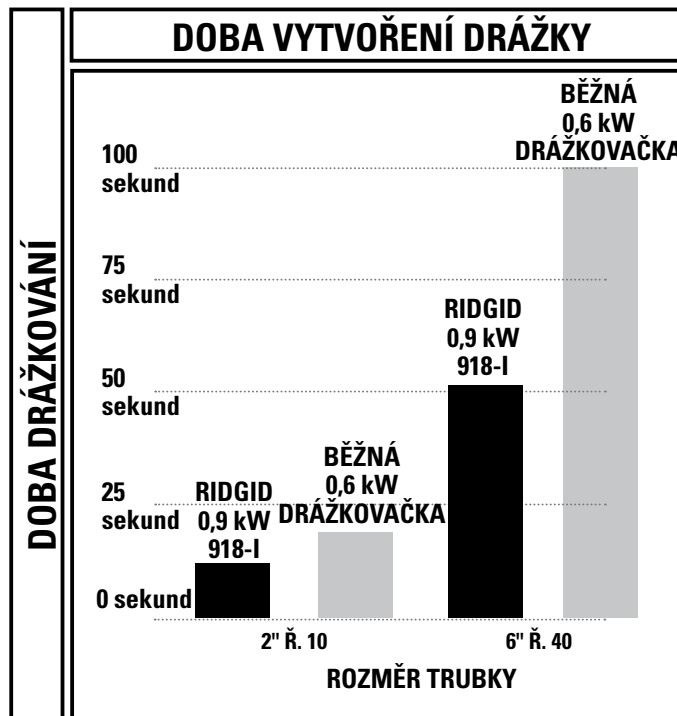
Dodává se standardně v provedení s robustním pojezdem, což poskytuje mobilitu na dílně bez jakéhokoli zhoršení stability. Jezdící podstavec je dostatečně robustní, aby unesl 91 kg (200 lbs.). Model 918-I využívá vlastní, na míru navrženou dvoustupňovou hydraulickou pumpu, která minimalizuje deformaci trubek, únavu obsluhy a únik hydraulické kapaliny.

Vlastnosti

- Nejrychlejší válcovačka obvodových drážek ve své třídě. (Viz tabulku drážkovacích časů níže).
- Nabízí maximální všestrannost při tvorbě válcování drážek (viz níže uvedené specifikace).
- Na míru navržená dvoustupňová, 15-tunová hydraulická pumpa s pístem usnadňuje drážkování a snižuje deformaci trubek a únavu obsluhy.
- Vytváří konzistentní a vysoce kvalitní válcované drážky.

Standardní vybavení

- Jedna sada kladek 2" - 6" řady 10/40.
- Jedna sada kladek 8" - 12" řady 10 (8" řady 40).
- Jeden nástroj pro výměnu sad kladek.
- Jedna přepravní bedna pro sadu kladek.
- Jeden stojan s podvozkem pro velké zatížení.
- Jeden nožní spínač.
- Jeden 2½" - 12" stabilizátor pro drážkovací vsuvky.



Podpěry na trubky, viz strana 2.4.

VÁLCOVÁNÍ OBVODOVÝCH DRÁŽEK



Informace pro objednání a příslušenství pro model 918

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
64977	918-I	Válcovačka obvodových drážek kompletní. 115 V nízký podstavec – pouze pro export	185	84,1
65902	918-I	Válcovačka obvodových drážek kompletní. 230 V nízký podstavec	185	84,1
56723	918-I	Válcovačka obvodových drážek kompletní, 230 V, vysoký podstavec	262	119
Příslušenství				
48405	–	Sada kladek pro 8" - 12" řady 10 (8" řady 40) s přepravní bednou	18	8,2
48407	–	Sada kladek pro 1¼" - 1½" řady 10/40 s přepravní bednou	10	4,5
48412	–	Sada kladek pro 1" řady 10/40 a 1¼" - 1½" řady 10/40 s přepravní bednou	20	9
48417	–	Sada kladek pro 2" - 6" měď	10	4,5
51432	–	Kladka pro posuv 2" - 6"	12,6	5,7
49217	–	Drážkovací kladka 2" - 6"	22	10
59992	–	2½" - 12" Stabilizátor pro drážkovací vsuvky	11	5
76822	–	Palcová obvodová měřka	0,5	0,1
76827	–	Metrická obvodová měřka	0,5	0,1

Poznámka: Sada kladek sestává z drážkovací kladky a kladky posuvu.

Poznámka: „Nepoužívejte pro drážkování 8" ocelových trubek ř. 40, trubky s tvrdostí vyšší než 150 podle Brinnela“.

Kapacity

Tloušťka stěny trubky	Jmenovitý průměr v palcích	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Ř. 10 v palcích (mm.)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
	Ř. 40 v palcích (mm.)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Průměr trubky	Jmenovitý metrický v mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Skutečný vnější průměr Metrický	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Č. modelu	Zařízení	Materiál			
918	Integrovaná válcovačka obvodových drážek	Ocel mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 až do maximální tloušťky stěny 7,1		
		Nerez mm	Použití do tloušťky stěny max. 5,6 mm		
		Použít sadu kladek	48407	Standardní vybavení / 49217 + 51432	48405
			48412		
		Měď		ISO 274 / EN 1057	
		Použít sadu kladek		48417	