

VÁLCOVÁNÍ OBVODOVÝCH DRÁŽEK



Některé položky prodávány samostatně.

Informace pro objednání a příslušenství pro model 915

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
88232	915	915 Válcovačka obvodových drážek s 2" - 6" Ř. 10 (2" - 3 1/2" Ř. 40) Sada kladek	23	10,4
92437	—	Sada kladek pro pohon a drážkování pro 1 1/4" - 1 1/2" Ř. 10 nebo 40 ocel, nerez, PVC	2	0,9
92447	—	Sada kladek pro posuv a drážkování pro 4" - 6" Ř. 40 ocel, nerez, PVC	4,5	1,9
92442	—	Sada kladek pro posuv a drážkování pro 8" - 12" Ř. 10 ocel, nerez, PVC	4,5	1,9
92452	—	Sada kladek pro posuv a drážkování pro měděné trubky 2" - 8" typu K, L, M a DWV	2	0,9
93642	—	Drážkovací kladka 2" - 6"	0,9	0,4
93757	—	Kladka posuvu 2" - 6"	1,3	0,6
93497	—	915 Box na nářadí	21,5	9,7
76827	—	Metrická obvodová měrka	0,5	0,1
76822	—	Palcová obvodová měrka	0,5	0,1

Poznámka: Sada drážkovacích kladek sestává z drážkovací kladky a kladky posuvu.

Sada drážkovacích kladek pro měď obsahuje černé reakční rameno a jednu měděnou stabilizační podložku.

Kapacity

Tloušťka stěny trubky	Jmenovitý průměr v palcích	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12
	Ř. 10 v palcích (mm.)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
	Ř. 40 v palcích (mm.)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Průměr trubky	Jmenovitý metrický v mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Skutečný vnější průměr Metrický	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Č. modelu	Zařízení	Materiál				
915	Přenosné manuálně obsluhované	Ocel - tenkostěnná mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 až do maximální tloušťky stěny 5,4		Max. 4,5	DIN 2458 max. 5,4
		Nerez mm	Použití do tloušťky stěny max. 4,5 mm			
		Použít sadu kladek	92437	Standardní vybavení/ 93642 + 93757		92442
		Ocel - silnostěnná mm	Do tloušťky stěny 7,1			
		Použita sada kladek	92447			
		Měď	ISO 274 / EN 1057			
		Použít sadu kladek	92452			

(TOOL TIP) Je potřeba zajistit správnou přípravu konce trubky, neboť kolmý řez je pro přesné a spolehlivé drážky rozhodující.