

# Model B-500

## Prenosná úkosovačka rúrok



### **⚠ VÝSTRAHA!**

Pred používaním tohto nástroja si dôkladne prečítajte návod na obsluhu. Nepochopenie a nedodržanie pokynov uvedených v tomto návode na obsluhu môže viesť k úrazom elektrickým prúdom, požiaru a/alebo vážnym zraneniam osôb.

#### **Model B-500 Prenosná úkosovačka rúrok**

Do vyznačeného priestoru uveďte výrobné číslo a uchovajte výrobné číslo výrobku uvedené na štítku.

Výrobné  
č.

--	--


## Obsah

<b>Záznamový formulár pre výrobné číslo stroja</b> .....	219
<b>Bezpečnostné symboly</b> .....	221
<b>Všeobecné bezpečnostné výstrahy pre elektrické náradie</b> .....	221
Bezpečnosť na pracovisku.....	221
Elektrická bezpečnosť.....	221
Bezpečnosť osôb.....	222
Používanie a starostlivosť o elektrické náradie.....	222
Servis.....	222
<b>Špecifické bezpečnostné informácie</b> .....	223
Bezpečnosť úkosovačky.....	223
<b>Popis, technické údaje a štandardné vybavenie</b> .....	223
Popis.....	223
Technické údaje.....	224
Štandardné vybavenie.....	225
Ikony.....	225
<b>Kontrola pred prevádzkou</b> .....	225
<b>Pokyny pre nastavenie a prevádzku</b> .....	226
Úkosovanie.....	228
<b>Pokyny na údržbu</b> .....	231
Čistenie.....	231
Mazanie.....	232
Otočenie/výmena rezných vložiek.....	232
Výmena reznej hlavy.....	232
Výmena uhlíkových kief.....	233
Istič.....	233
Trecie dosky.....	233
Nastavenie vyrovnávacej vložky.....	233
<b>Voliteľné vybavenie</b> .....	234
<b>Skladovanie zariadenia</b> .....	234
<b>Servis a opravy</b> .....	234
<b>Likvidácia</b> .....	234
<b>Celoživotná záruka</b> .....	Zadná strana

\* Preklad pôvodného návodu na použití

## Bezpečnostné symboly

V tomto návode na obsluhu a na výrobku sú použité bezpečnostné symboly a varovné hlásenia, ktoré slúžia ako upozornenie na dôležité bezpečnostné informácie. Táto časť má pomôcť lepšie porozumieť týmto varovným hláseniam a symbolom.


 Toto je symbol bezpečnostnej výstrahy. Označuje riziko možného poranenia osôb. Dodržaním všetkých bezpečnostných pokynov, ktoré sú uvedené pod týmto symbolom, môžete predísť možným poraneniam alebo úrazom s následkom smrti.


**NEBEZPEČENSTVO** NEBEZPEČENSTVO označuje nebezpečnú situáciu, ktorá bude mať za následok vážne alebo smrteľné poranenie, ak jej nepredídete.

**VÝSTRAHA** VÝSTRAHA označuje nebezpečnú situáciu, ktorá môže mať za následok vážne alebo smrteľné poranenie, ak jej nepredídete.


**UPOZORNENIE** UPOZORNENIE označuje nebezpečnú situáciu, ktorá môže mať za následok ľahké alebo stredne vážne poranenie, ak jej nepredídete.


**POZNÁMKA** POZNÁMKA označuje informácie, ktoré sa vzťahujú na ochranu majetku.


 Tento symbol znamená, že pred používaním zariadenia je nevyhnutné dôkladne si prečítať návod na obsluhu. Tento návod na obsluhu obsahuje informácie dôležité pre bezpečnosť a správnu obsluhu zariadenia.

 Tento symbol znamená, že musíte počas používania tohto zariadenia vždy používať okuliare s bočnými krytmi alebo bezpečnostné okuliare, aby sa tak znížilo riziko poranenia.

 Tento symbol označuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

 Tento symbol označuje riziko porezania rúk, prstov alebo iných častí tela rotujúcimi alebo pohyblivými dielmi.

 Tento symbol označuje riziko prevrátenia stroja, ktoré môže spôsobiť zranenia nárazom alebo pomliaždením.

 Tento symbol znamená, že toto zariadenie nesmie byť poháňané vrtačkou, nárazovým nástrojom ani iným elektrickým náradím.

## Všeobecné bezpečnostné výstrahy pre elektrické náradie\*

### **VÝSTRAHA**

**Prečítajte si všetky bezpečnostné výstrahy, pokyny, ilustrácie a technické údaje dodané s týmto elektrickým náradím. Nedodržanie všetkých nižšie uvedených pokynov môže mať za následok zásah elektrickým prúdom, požiar a/alebo vážne poranenie.**

### **USCHOVAJTE VŠETKY VÝSTRAHY A POKYNY PRE PRÍPADNÉ ĎALŠIE POUŽITIE!**

Pojem „elektrické náradie“ používaný vo všetkých nasledujúcich výstrahách sa vzťahuje na elektrické náradie napájané zo siete (napájacou šnúrou) alebo na elektrické náradie napájané akumulátormi (bez napájacej šnúry).

### **Bezpečnosť na pracovisku**

- **Pracovisko udržiavajte čisté a dobre osvetlené.** Preplnené a tmavé miesta priťahujú nehody.

- **Nepracujte s elektrickým náradím v explozívnom prostredí, ako je prostredie s horľavými tekutinami, plynmi alebo prachom.** Elektrické náradie vytvára iskry, ktoré môžu vznietiť prach alebo výpary.
- **Deti a okolostojace osoby musia byť pri práci s elektrickým náradím v dostatočnej vzdialenosti.** V prípade odpútania pozornosti by ste mohli stratiť kontrolu nad zariadením.

### **Elektrická bezpečnosť**

- **Zástrčky elektrického náradia sa musia typovo zhodovať so zásuvkami. Nikdy a žiadnym spôsobom nemodifikujte elektrické zástrčky. Nepoužívajte žiadne adaptéry, ak používate uzemnené elektrické náradie.** Nemodifikované zástrčky a zhodné zásuvky znižujú riziko úrazu elektrickým prúdom.
- **Zabráňte telesnému kontaktu s uzemnenými povrchmi, ako sú napríklad potrubia, radiátory, okruhy a chladiace časti.** Ak je vaše telo uzemnené, hrozí zvýšené riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.
- **Elektrické náradie nevystavujte dažďu ani vlhku.** Voda, ktorá vnikne do elektrického náradia, zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

\* Text použitý v časti Všeobecné bezpečnostné výstrahy pre elektrické náradie tejto príručky je doslovný, ako to vyžaduje platná norma UL/CSA/EN 62841. Táto časť obsahuje všeobecné bezpečnostné postupy pre mnohé rôzne typy elektrického náradia. Nie každé bezpečnostné opatrenie platí pre každé náradie a niektoré neplatia pre toto náradie.

- **Nepoškodzujte prírodnú šnúru. Nikdy nepoužívajte napájaciu šnúru na držanie, ťahanie alebo odpájanie elektrického náradia z elektrickej siete. Chráňte šnúru pred horúčavou, olejom, ostrými hranami alebo pohybujúcimi sa dielmi.** Poškodené alebo zauzlené šnúry zvyšujú riziko zásahu elektrickým prúdom.
- **Ak pracujete s elektrickým náradím vonku, používajte len také predlžovacie šnúry, ktoré sú vhodné na používanie vo vonkajších priestoroch.** Používanie predlžovacej šnúry určenej do vonkajšieho prostredia znižuje riziko zásahu elektrickým prúdom.
- **Ak je prevádzka elektrického náradia vo vlhkom prostredí nevyhnutná, použite obvod s uzemnenou prúdovou ochranou (GFCI).** Použitie GFCI znižuje riziko zásahu elektrickým prúdom.

## Bezpečnosť osôb

- **Pri práci s elektrickým náradím buďte pozorní a sústreďte sa vždy na to, čo práve robíte. Nepoužívajte elektrické náradie, ak ste unavení, pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov.** Chvilková nepozornosť pri práci s elektrickým náradím môže mať za následok vážne poranenia osôb.
- **Používajte osobné ochranné pomôcky. Vždy používajte ochranu očí.** Ochranné vybavenie, ako je maska proti prachu, protišmyková obuv, ochranná prilba, alebo chrániče sluchu použité v príslušných podmienkach znížia poškodenie zdravia.
- **Zabráňte neočakávanému spusteniu. Uistite sa, že vypínač je v polohe OFF (VYP.) pred pripojením do elektrickej siete a/alebo pred založením akumulátorov, alebo zdvihnutím alebo prenášaním náradia.** Prenášanie elektrického náradia s prstom položeným na spínači alebo pripájanie elektrického náradia so spínačom v polohe ON (ZAP.) môže mať za následok úraz.
- **Pred spustením elektrického náradia odstráňte nastavovací alebo francúzsky KLÚČ.** Francúzsky kľúč alebo kľúč ponechaný na otáčajúcej sa časti elektrického náradia môže spôsobiť úraz.
- **Nenaťahujte sa príliš ďaleko. Stále udržiavajte pevný postoj a rovnováhu.** To umožňuje lepšie ovládanie elektrického náradia v neočakávaných situáciách.
- **Vhodne sa oblečte. Neobliekajte si volné oblečenie a nenoste šperky.** Dbajte na to, aby ste mali vlasy a odev v dostatočnej vzdialenosti od pohyblivých častí náradia. Volné oblečenie, šperky alebo dlhé vlasy sa môžu zachytiť do pohyblivých častí.
- **Ak sú použité zariadenia na odsávanie a zhromažďovanie prachu, uistite sa, že sú používané správne.** Použitie zariadenia na odsávanie prachu môže zmierniť riziko spojené s prašnosťou.

- **Nedovoľte, aby vás dobrá znalosť získaná častým používaním nástrojov viedla k ľahkovážnosti a ignorovaniu bezpečnostných princípov.** Nedbanlivý úkon môže spôsobiť závažné poranenie v zlomku sekundy.

## Používanie a starostlivosť o elektrické náradie

- **Elektrické náradie nepreťažujte. Pre svoju prácu používajte správne elektrické náradie.** Správne zvolené elektrické náradie vykoná danú prácu lepšie a bezpečnejšie, ak sa používa pri takom zaťažení, na aké je určené.
- **Nepoužívajte elektrické náradie, ak ho hlavný vypínač nedokáže ZAPNÚŤ a VYPNÚŤ.** Elektrické náradie, ktoré sa nedá ovládať vypínačom, je nebezpečné a treba ho dať opraviť.
- **Pred nastavovaním elektrického náradia, výmenou príslušenstva alebo pred uskladnením elektrického náradia odpojte zástrčku z elektrickej siete a/alebo odpojte akumulátor.** Takéto preventívne bezpečnostné opatrenia znižujú riziko neočakávaného uvedenia do prevádzky.
- **Nepoužívané elektrické náradie skladujte mimo dosahu detí a osôb, ktoré nie sú dostatočne zaškolené v používaní takéhoto náradia.** Používanie elektrického náradia neskusenými osobami je nebezpečné.
- **Elektrické náradie starostlivo ošetrujte. Skontrolujte nastavenie, spojovacie a pohyblivé časti, poškodenie dielov a stav, ktorý by mohol ovplyvniť prevádzku elektrického náradia. Pred použitím elektrického náradia dajte poškodené súčiastky opraviť.** Príčinou mnohých úrazov býva nedostatočná údržba elektrického náradia.
- **Rezné nástroje udržiavajte ostré a čisté.** Starostlivo ošetrované rezné nástroje s ostrými hranami sa menej často zasekávajú a ľahšie sa ovládajú.
- **Elektrické náradie, príslušenstvo, nadstavce nástrojov a pod. používajte podľa tohto návodu na obsluhu. Zohľadnite pritom konkrétne pracovné podmienky a činnosť, ktorú máte vykonať.** Používanie elektrického náradia na iné ako určené účely môže vyvolať nebezpečnú situáciu.
- **Rukoväte a uchopovacie povrchy udržiavajte suché, čisté a bez oleja a mazív.** Klzké rukoväte a uchopovacie povrchy neumožňujú bezpečnú manipuláciu a ovládanie nástroja v neočakávaných situáciách.

## Servis

- **Elektrické náradie zverte do opravy iba kvalifikovanému odborníkovi a používajte iba originálne náhradné súčiastky.** Tým zaistíte bezpečnosť elektrického náradia.

## Špecifické bezpečnostné informácie

### ⚠ VÝSTRAHA

Táto časť obsahuje dôležité bezpečnostné informácie, ktoré sú špecifické pre tento nástroj.

Tieto upozornenia si dôkladne naštudujte pred použitím prenosnej úkosovačky rúrok modelu B-500. Znížite tým riziko úrazu elektrickým prúdom alebo iných vážnych poranení.

### TIETO POKYNY USCHOVAJTE!

Tento návod uchovávajte pri stroji pre potreby operátora.

### Bezpečnosť úkosovačky

- **Vždy noste vhodnú ochranu zraku a sluchu.** Rezné nástroje sa môžu zlomiť alebo roztrieštiť. Rezanie produkuje odrezky, ktoré môžu byť vyvrhnuté alebo vletieť do očí. Rezanie spôsobuje vysoké hladiny hluku, ktoré môžu časom poškodiť váš sluch.
- **Vždy noste vhodné osobné ochranné pomôcky.** Tvárové štíty, dlhé rukávy, bezpečnostná obuv, ochranná prilba a ďalšie pomôcky (podľa potreby) znížia riziko poranenia.
- **Pri obsluhu stroja nenoste voľné oblečenie. Rukávy a bundy majte zapnuté.** Nesiahajte na nič ponad stroj. Oblečenie by sa mohlo zachytiť do stroja, čo by mohlo viesť k zapleteniu sa do jeho dielov.
- **Okolostojace osoby udržiavajte mimo pracovnej oblasti. Pracovnú oblasť oddel'te ochrannou zábranou alebo bariérou s priemerom minimálne 6 stôp (2 metre).** Odrezky alebo zlomené rezné nástroje môžu byť vyvrhnuté a spôsobiť poranenie mimo bezprostrednej oblasti prevádzky. Ochranná zábrana alebo bariéra, ktorá poskytuje voľný priestor okolo obrobku, zníži riziko poranenia.
- **Jedna osoba musí kontrolovať pracovný proces a hlavný vypínač úkosovačky.** Keď je stroj spustený, v pracovnej oblasti by mal byť len operátor. Toto pomáha znížiť riziko poranenia.
- **Obrobok a úkosovačku riadne zaistíte. Uistite sa, že úkosovačka je pevne pripojená k obrobku.** Toto zníži riziko poranení nárazom a pomliaždením spôsobených prevrátením zariadenia alebo pádom rúrky.
- **Nespúšťajte úkosovačku, keď sa rezné vložky dotýkajú obrobku. Nechajte reznú hlavu dosiahnuť plnú rýchlosť pred jej opatrným zavedením do obrobku.** Ak sa rezačka spustí vtedy, keď je nástroj v kontakte s obrobkom, môže sa zablokovať, vyskočiť nahor alebo spôsobiť spätný náraz.

- **Nedotýkajte sa rotujúcej reznej hlavy. Pred manipuláciou s nástrojom nechajte všetky diely úplne zastaviť.** Toto opatrenie zníži možnosť zachytenia sa v rotujúcich dieloch.
- **Na poháňanie úkosovačky nepoužívajte elektrické náradie ako vrtačka alebo nárazový nástroj. Úkosovačku poháňajte len ručne.** Použitie napájania na pohon úkosovačky môže zvýšiť riziko poranenia.
- **Vyhýbajte sa vdýchnutiu prachu, ktorý vzniká pri úkosovaní rúrok.** Niektorý takto vzniknutý prach môže obsahovať chemické látky so známym karcinogénnym účinkom, ktoré spôsobujú vrodené poruchy a iné závažné poškodenia zdravia. Pri výbere vhodnej ochrany dýchania zvažte materiál rúry a jej náter vrátane takých vecí, ako napr. lak s obsahom olova.

V prípade týchto expozícií sa riziko mení v závislosti od frekvencie tohto typu činnosti a koncentrácie príslušného prachu. Ak chcete znížiť svoju expozíciu týmto chemickým látkam, pracujte v dobre vetranom prostredí a používajte ochranu dýchania zvolenú na základe príslušných predpisov a noriem, ako napr. ANSI Z88.2 a OSHA.

- **Úkosovačku nijako neupravujte ani ju nepoužívajte na akýkoľvek iný účel.** Použitie úkosovačky alebo jej úprava na iné ako určené účely môže poškodiť nástroj, poškodiť príslušenstvo a/alebo spôsobiť poranenia osôb.
- **Preštudujte si a oboznámte sa s týmito pokynmi a s výstrahami a pokynmi pre všetko vybavenie a materiál, ktorý sa používa na prevádzku tohto nástroja, aby ste znížili riziko vážneho poranenia osôb.**

V prípade potreby bude k tomuto návodu pripojené ES Prehlásenie o zhode (890-011-320.10) ako samostatný materiál.

Ak máte akékoľvek otázky týkajúce sa tohto výrobku RIDGID®:

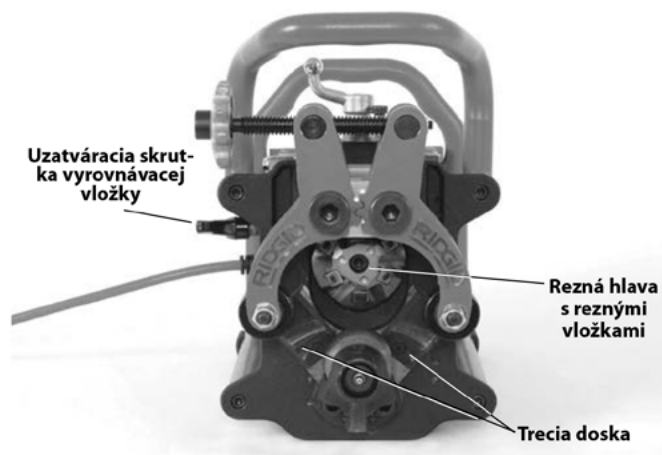
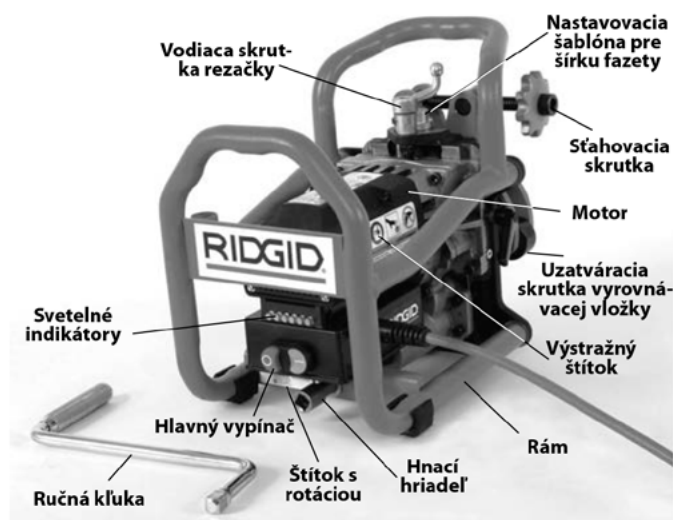
- Kontaktujte svojho miestneho distribútora RIDGID®.
- Navštívte stránku [www.RIDGID.com](http://www.RIDGID.com) pre vyhľadanie vášho miestneho Ridge Tool kontaktného bodu.
- Kontaktujte oddelenie technických služieb spoločnosti Ridge Tool na adrese [rtctechservices@emerson.com](mailto:rtctechservices@emerson.com) alebo (v USA a Kanade) volajte (800) 519-3456.

## Popis, technické údaje a štandardné vybavenie

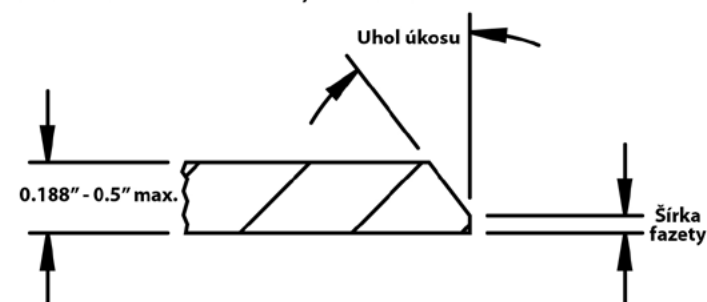
### Popis

Prenosná úkosovačka rúrok RIDGID®, model B-500, sa používa na úkosovanie väčšiny koncov rúrok a hrán plechov z ocele a nehrdzavejúcej ocele s hrúbkou materiálu do 0.5" (13 mm) pri príprave na zváranie. Kuželovité rezné hlavy s výmennými reznými vložkami (pozri Obrázok 17) sú poháňané motorom/prevodovkou a produkujú úkosy s uhlom 30°, 37,5° alebo 45° (so správnou reznou hlavou).

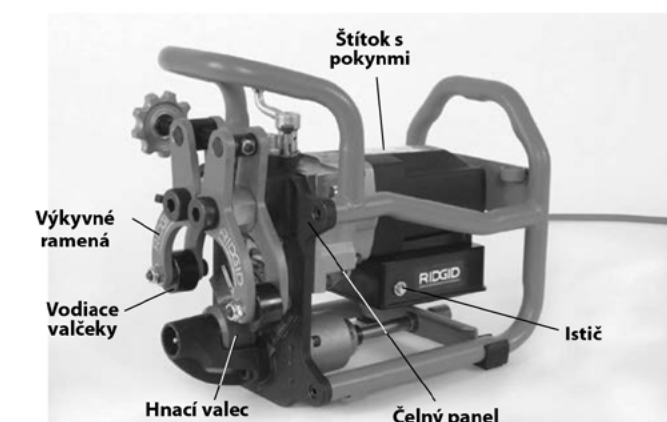
Úkos je vytvorený jedným prechodom bez potreby akýchkoľvek ďalšej povrchovej úpravy. Nepoužíva sa chladivo ani rezný olej. Šírku fazety je možné nastaviť v prírastkoch približne 1/32" (0,8 mm) od 0 do 0.188" (0 až 4,8 mm). Úkosovačka bezpečne drží obrobok medzi vodiacimi valčekmi a hnacím valcom. Súčasťou výbavy je aj ručná kluka na manuálny pohyb reznej hlavy cez úkosovaný materiál. Spätnú väzbu o správnej rýchlosti točenia poskytujú svetelné indikátory. Rám pomáha chrániť motor/prevodovku a uľahčuje manipuláciu s úkosovačkou.



Obrázok 1 – Model B-500, úkosovačka



Obrázok 2 – Konfigurácia úkosovačky



## Technické údaje

Kapacita, priemer .....	Minimum – rúra 4" IPS Maximum – nezlivený plech
Stena rúry/plech	
Hrúbka .....	Minimum – 0.188" (4,8 mm) Maximum – 0.50" (12,7 mm) Hrúbka materiálu sa nesmie líšiť o viac ako 0.031" (0,8 mm).
Rúra/plech	
Orientácia .....	Horizontálne (pozri Obrázok 4)
Uhly úkosu .....	37,5°, 30° a 45° (so správnou reznou hlavou)
Šírka fazety .....	0 až 0.188" (4,8 mm) v prírastkoch pribl. 1/32" (0,8 mm)
Materiály* .....	Väčšina ocelí, nehrdzavejúca oceľ

\*Rezná hlava a vložky úkosovačky sú optimalizované na štandardnú rúru z mäkkej ocele A53. Pri iných materiáloch treba očakávať zníženú životnosť vložiek.

\*Schopnosť úkosovania závisí od rôznych faktorov vrátane typu materiálu, chémie, tvrdosti, množstva odstráneného materiálu a iných faktorov. V niektorých prípadoch nebude možné vykonať úkoso alebo môže dôjsť k poškodeniu rezných vložiek. Ak máte akékoľvek otázky o špecifickom materiáli, ktorý sa má úkosovať, kontaktujte spoločnosť Ridge Tool, oddelenie technických služieb.

Prevádzková rýchlosť  
bez záťaže  
N° .....950/min.

**Motor:**

Typ .....Univerzálny  
Konské sily.....1,2 HP  
Menovité hodnoty .....115 V, 13 A, 50/60 Hz  
230V, 6,5 A, 50/60 Hz

**Rozmery:**

Výška .....13.3" (33,8 cm)  
Dĺžka.....15.8" (40,1 cm)  
Šírka.....11.5" (29,2 cm)  
Hmotnosť .....52.5 lbs (23,8 kg) s reznou hlavou  
a kľukou

**Štandardné vybavenie**

Prenosná úkosovačka rúrok RIDGID®, model B-500, sa dodáva s nasledovnými nástrojmi:

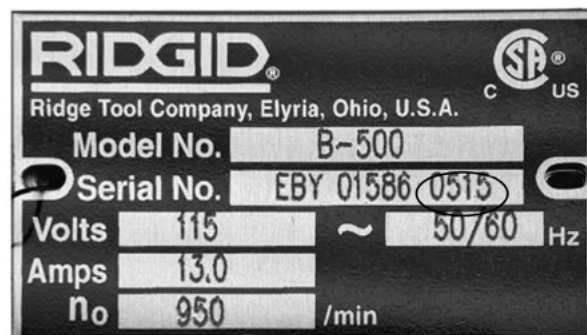
- Rezná hlava s jednou súpravou šiestich rezných vložiek (namontovaných)
- Kľúč T15 na skrutky pre rezné vložky
- Mazivo proti zadreniu na skrutky pre rezné vložky
- 1" maticový kľúč
- 5/16" šesťhranný kľúč
- Návod na obsluhu



Obrázok 3 – Štandardné vybavenie

**Ikony**

- █ Napájanie zapnuté
- Napájanie vypnuté



Obrázok 4 – Výrobné číslo prístroja

Štítok s výrobným číslom modelu úkosovačky B-500 je umiestnený na bočnej strane motora. Posledné 4 číslice označujú mesiac a rok výroby.

**POZNÁMKA** Za výber vhodných materiálov a inštalácie, metódy spojenia a tvárnenia, je zodpovedný projektant a/alebo montér systému. Výber nesprávnych materiálov a metód by mohol spôsobiť zlyhanie systému.

Počas inštalácie, spájania a tvárnenia môže dôjsť ku kontaminácii nehrdzavejúcej ocele a iných materiálov odolných voči korózii. Táto kontaminácia by mohla spôsobiť koróziu a predčasné zlyhanie materiálu. Pred akoukoľvek inštaláciou je nutné vykonať dôsledné vyhodnotenie materiálov a metód pre špecifické prevádzkové podmienky vrátane chémie a teploty. (Pozrite stranu 227.)

**Kontrola pred prevádzkou****▲ VÝSTRAHA**

**Pred každým použitím skontrolujte úkosovačku a napravte všetky nedostatky. Znížite tým riziko závažného poranenia zo zásahu elektrickým prúdom, poranení pomliaždením a iných rizík vrátane poškodenia zariadenia.**

1. Uistite sa, že úkosovačka je vypnutá a stlačte tlačidlo OFF (VYP).
2. Úkosovačku, vrátane rukoväte a ovládacích prvkov, očistite od oleja, maziva, nečistoty alebo odrezkov. Tým sa uľahčuje kontrola a zabráňuje sa tomu, aby sa vám z rúk vyšmykol stroj alebo ovládací prvok. Stroj čistite a udržiavajte podľa Pokynov na údržbu.

3. V prípade úkosovačky skontrolujte nasledovné:
- Poškodenie alebo zmena prívodnej šnúry a zástrčky.
  - Správnosť zmontovania, údržba a úplnosť.
  - Poškodené, opotrebované, chýbajúce, nevyhovujúce alebo zasekávajúce sa časti, alebo iné poškodenie
  - Čistota a dobrý stav vrúbkovania hnacieho valca. V prípade potreby očistite pomocou drôtovej kefy. Opotrebované alebo znečistené vrúbkovanie hnacieho valca môže pri používaní spôsobiť prešmykovanie alebo problémy s držaním stopy. Znečistené valčeky a vrúbkovanie môžu spôsobiť železitú kontamináciu nehrdzavejúcej ocele.
  - Prítomnosť a čitateľnosť štítkov s výstrahami a pokynmi (pozri Obrázok 1).
  - Zaistenie upevňovacích prvkov a reznej hlavy.
  - Hnací hriadel sa točí len v smere hodinových ručičiek (ako je vyznačené na štítku).
  - Opotrebovanie, deformácia, odrezky alebo iné problémy rezných hrán rezných vložiek v reznej hlave. Overte zaistenie rezných vložiek. Tupé, poškodené alebo uvoľnené vložky môžu poškodiť nástroj, dodať rez slabšej kvality a zvýšiť riziko poranenia.
  - Akékoľvek ďalšie okolnosti, ktoré by mohli brániť bezpečnej a normálnej prevádzke
- Ak sa vyskytnú akékoľvek problémy, prístroj nepoužívajte, kým problémy nebudú odstránené.
4. Vykonajte kontrolu a údržbu všetkých ostatných použitých zariadení podľa ich pokynov, aby ste zaistili ich správne fungovanie.

**bezprostrednej oblasti prevádzky. Ochranná zábrana alebo bariéra, ktorá poskytuje voľný priestor okolo obrobku, zníži riziko poranenia.**

**Jedna osoba musí kontrolovať pracovný proces a hlavný vypínač úkosovačky. Keď je stroj spustený, v pracovnej oblasti by mal byť len operátor. Toto pomáha znížiť riziko poranenia.**

**Obrobok a úkosovačku riadne zaistíte. Uistite sa, že úkosovačka je pevne pripojená k obrobku. Toto zníži riziko poranení nárazom a pomliaždením spôsobených prevrátením zariadenia alebo pádom rúrky.**

**Nespúšťajte úkosovačku, keď sa rezné vložky dotýkajú obrobku. Nechajte reznú hlavu dosiahnuť plnú rýchlosť pred jej opatrným zavedením do obrobku. Ak sa rezná hlava spustí vtedy, keď je nástroj v kontakte s obrobkom, môže sa zablokovať, vyskočiť nahor alebo spôsobiť spätný náraz.**

**Nedotýkajte sa rotujúcej reznej hlavy. Pred manipuláciou s nástrojom nechajte všetky diely úplne zastaviť. Toto opatrenie zníži možnosť zachytenia sa v rotujúcich dieloch.**

**Na poháňanie úkosovačky nepoužívajte elektrické náradie ako vŕtačka alebo nárazový nástroj. Úkosovačku poháňajte len ručne. Použitie napájania na pohon úkosovačky môže zvýšiť riziko poranenia.**

**Úkosovačku nastavte a používajte v súlade s týmito postupmi, aby ste znížili riziko poranenia zásahom elektrickým prúdom, zachytením, nárazom, pomliaždením a inými príčinami, a aby ste pomohli zabrániť poškodeniu stroja.**

## Pokyny pre nastavenie a prevádzku

### ⚠ VÝSTRAHA



**Vždy noste vhodnú ochranu zraku a sluchu. Rezné nástroje sa môžu zlomiť alebo roztrieštiť. Rezanie produkuje odrezky, ktoré môžu byť vyvrhnuté alebo vletieť do očí. Rezanie spôsobuje vysoké hladiny hluku, ktoré môžu časom poškodiť váš sluch.**

**Pri obsluhu stroja nenoste voľné oblečenie. Rukávy a bundy majte zapnuté. Nesiahajte na nič ponad stroj. Oblečenie by sa mohlo zachytiť do stroja, čo by mohlo viesť k zapleteniu sa do jeho dielov.**

**Okolostojace osoby udržiavajte mimo pracovnej oblasti. Pracovnú oblasť oddelte ochrannou zábranou alebo bariérou s priemerom minimálne 6 stôp (2 metre). Odrezky alebo zlomené rezné nástroje môžu byť vyvrhnuté a spôsobiť poranenie mimo**

1. Skontrolujte pracovisko na:

- Dostatočné osvetlenie.
- Horľavé kvapaliny, výpary a prach, ktoré sa môžu vznietiť. Ak sú prítomné, nepracujte v takomto prostredí, kým nie sú identifikované zdroje možného vznietenia a kým sa neuskutoční náprava. Zariadenie nie je určené do explozívneho prostredia a môže vytvárať iskry.
- Čisté, rovné, stabilné a suché miesto pre zariadenie a operátora.
- Riadne uzemnená elektrická zásuvka so správnym napätím. Trojkoľková alebo GFCI zásuvka nemusí byť riadne uzemnená. Ak máte pochybnosti, nechajte zásuvku skontrolovať licencovaným elektrikárom.
- Trasu k elektrickej zásuvke bez prekážok, aby sa na nej nenachádzali žiadne zdroje možného poškodenia napájacej šnúry.

2. Pri používaní úkosovačky budete zvyčajne potrebovať predĺžovacie šnúry. Vyberte predĺžovaciu šnúru, ktorá:

- je v dobrom stave.
- ma uzemnenú zástrčku ako na úkosovačke.
- je vhodná na vonkajšie použitie.

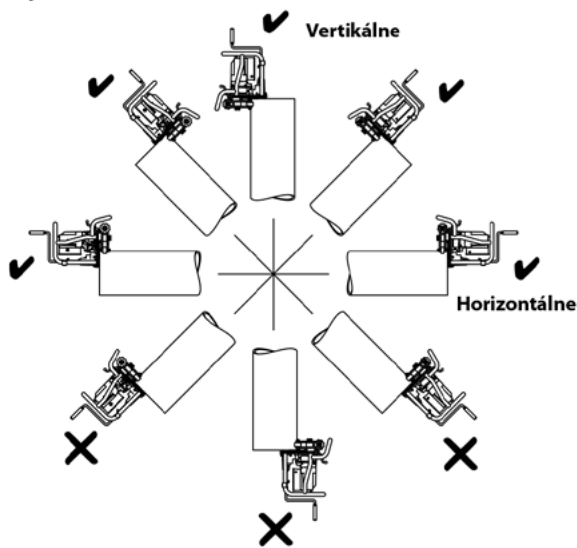


- má dostatočnú veľkosť kábla. Pre predlžovacie šnúry s dĺžkou do 50' (15,2 m) použite káble 14 AWG (1,5 mm<sup>2</sup>) alebo ťažšie. Pre predlžovacie šnúry s dĺžkou 50'-100' (15,2 m – 30,5 m) použite káble 12 AWG (2,5 mm<sup>2</sup>) alebo ťažšie.

Suchými rukami zapojte zástrčku predlžovacej šnúry do elektrickej zásuvky. Trasou bez prekážok prevedte predlžovaciu šnúru k úkosovačke. Udržujte všetky elektrické spoje suché a nad úrovňou podlahy. Nadbytočnú šnúru nechajte pri základni stroja, aby sa kábel mohol pri úkosovaní rúrky navíjať (pozri Obrázok 15) alebo aby bol umožnený pohyb pri úkosovaní plechu. V tomto bode úkosovačku nezapájajte do siete.

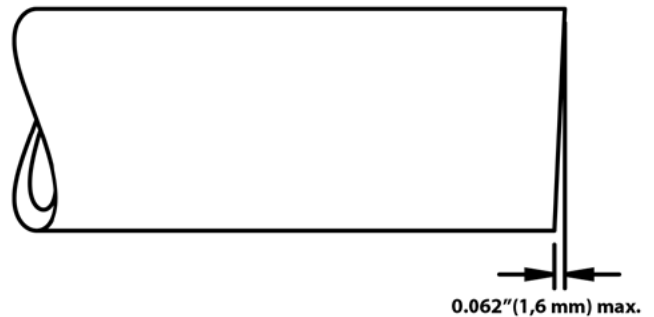
3. Skontrolujte obrobok, ktorý sa má úkosovať, a potvrdte, že úkosovačka B-500 je správnym nástrojom pre túto úlohu. Pozri Technické údaje.

Táto úkosovačka je určená na použitie pri úkosovaní horizontálnych rúrok a plechov. Môže sa použiť aj na konce rúrok nad horizontálnou úrovňou. Pozri Obrázok 5 pre príklady. Použitie v iných orientáciách by mohlo spôsobiť pád úkosovačky a odrezkov na operátora, a preto nie je dovolené.



Obrázok 5 – Prijateľné (✓) a neprijateľné (✗) orientácie rúrok

Čo sa týka rúrky, rúrka musí byť pravouhlá v rámci 0.062" (1,6 mm), pozri Obrázok 6. Úkosovačka sleduje rez nakoncírúry a tento koniec rúry nevyrovnáva do pravého uhla. V prípade plechu musí byť úkosovaná hrana rovná, bez zakrivení. Úkosovaná hrana nebude o nič rovnejšia ako pôvodný rez. Úkosovanie iných ako pravouhlých hrán by mohlo spôsobiť problémy so sledovaním stopy a ovplyvniť kvalitu úkosu.



Obrázok 6 – Požiadavky na pravouhlosť rúrky

Táto úkosovačka bude fungovať na rezných hranách po obrázacom kotúčovom noži (s posunom), po pile alebo rezacom horáku. Pred úkosovaním odstráňte nahromadenú trosku po rezaní horákom, zvarové švy na rúre vyššie ako 1/32" (0,8 mm), veľké ostriny a inú nečistotu na oboch stranách úkosovanej hrany v rámci 3" (75 mm) od tejto hrany. Toto umožňuje úkosovačke uchopiť materiál a nabehnúť naň. Na zaistenie sledovania stopy úkosovačkou bude možno nutné odstrániť olej alebo iné nátery na úkosovanom materiáli.

Od úkosovanej hrany musia byť k dispozícii minimálne 3" voľnej rovnej rúry alebo nezvlneného plechu, aby sa mohla úkosovačka nasadiť a nabehnúť na materiál. Nepoužívajte ju na zakrivenom materiáli, ako sú kolená alebo iné armatúry. Keď sa úkosovačka používa na nezvlnenom plechu, nemôže sa používať v rámci 6 palcov od konca príslušnej hrany. Obidva vodiace valčeky musia byť v kontakte s plechom, aby udržali úkosovačku na mieste (pozri Obrázok 9A).

**POZNÁMKA** Ak chcete zabrániť železitej kontaminácii nehrdzavejúcej ocele, dbajte na to, aby boli hnacia kladka a vodiace valčeky čisté a bez nečistôt. Dôkladne ich vyčistite kartáčom na nehrdzavejúcu oceľ. Vymeňte vložky – používajte výhradne vložky na nehrdzavejúcu oceľ. Osvedčenou praxou je použiť úkosovačku určenú na nehrdzavejúcu oceľ.

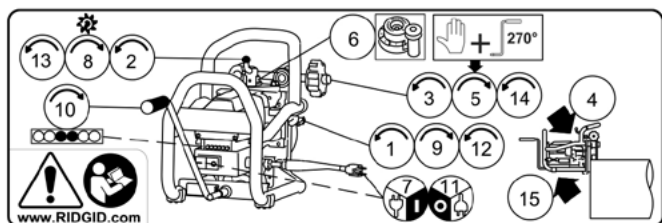
4. Uistite sa, že úkosovaný obrobok je pevne uchytený a stabilný. Obrobok a podstavec musia bez pohybu alebo otočenia uniesť hmotnosť úkosovačky a odolať sile a krútiacemu momentu, ktoré sú potrebné na úkosovanie. Pri použití zveráka na rúrky dbajte na to, aby mal správnu veľkosť a aby bol počas použitia zaistený proti prevráteniu. V prípade dlhších rúrok použite vhodné stojany na rúrky ako podporu pre dĺžku navyše.
5. Ak sa úkosovanie vykonáva priamo na mieste inštalácie, dbajte na dostatok voľného priestoru pre uchytenie úkosovačky a jej otáčanie okolo rúry.
6. Uistite sa, že všetky prístroje boli riadne skontrolované.

7. Okolostojace osoby udržiavajte mimo pracovnej oblasti, ktorú oddelite ochrannou zábranou alebo bariérou tak, aby okolo rúry a úkosovačky vznikol voľný priestor s priemerom minimálne 6 stôp (2 m). Takto pomôžete zabrániť tomu, aby boli okolostojace osoby počas používania zasiahnuté odrezkami.

## Úkosovanie

Z dôvodu rozdielnych charakteristík materiálu treba pred prvým úkosom dňa vykonať skúšobný úkos. Tento úkos treba vykonať aj pri zmene typu materiálu, hrúbky materiálu, uhla úkosu alebo šírky fazety.

Na motore úkosovačky je k dispozícii štítok s informáciami o základnej obsluhu. Kroky postup na tomto štítku kopírujú kroky v tejto časti. Tento štítok nie je náhradou za návod na obsluhu, ktorý obsahuje všetky informácie pre náležité používanie.

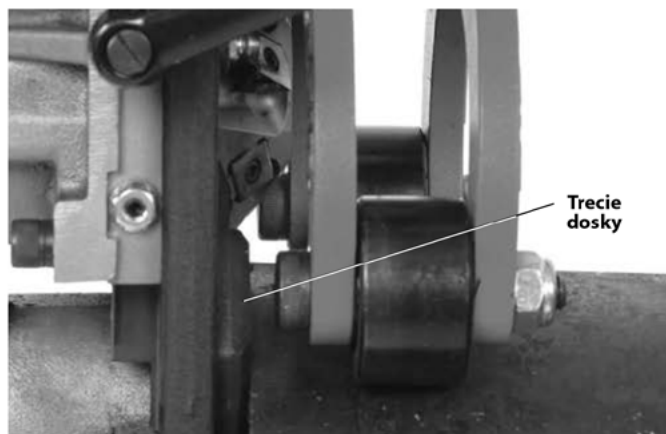


Obrázok 7 – Štítok s pokynmi

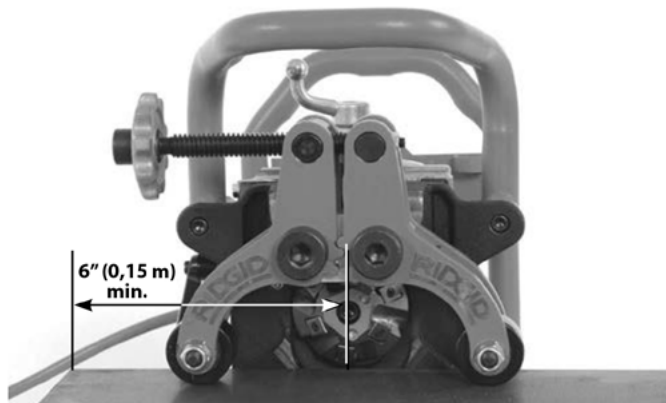
1. Overtite, či je uvoľnená uzatváracia skrutka vyrovnávacej vložky.
2. Otočte vodiacu skrutku rezačky proti smeru hodinových ručičiek na úplné odťahnutie reznej hlavy (smerom od hnacieho valca).
3. Otočte sťahovaciu skrutku na otvorenie výkyvných ramien do polohy dostatočne širokej pre upevnenie na obrobok.
4. Bezpečne uchopte úkosovačku a umiestnite ju na rúru s vodiacimi valčekmi na vonkajšom priamere (vodiace valčeky na tú stranu, ktorá bude úkosovaná v prípade rovného plechu) a hnacím valcom vo vnútri rúry (na strane mimo úkosu). Uistite sa, že trecie dosky na úkosovačke sú v jednej rovine s koncom rúry alebo hranou plechu. Dbajte na to, aby ste do rúry alebo plechu nenarazili reznou hlavou, aby ste nepoškodili vložky. (Pozri obrázky 8 a 9.)



Obrázok 8A – Umiestnenie úkosovačky na rúru



Obrázok 8B – Trecia doska v jednej rovine s koncom rúry

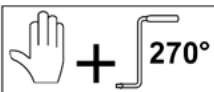


Obrázok 9A – Úkosovačka na plechu

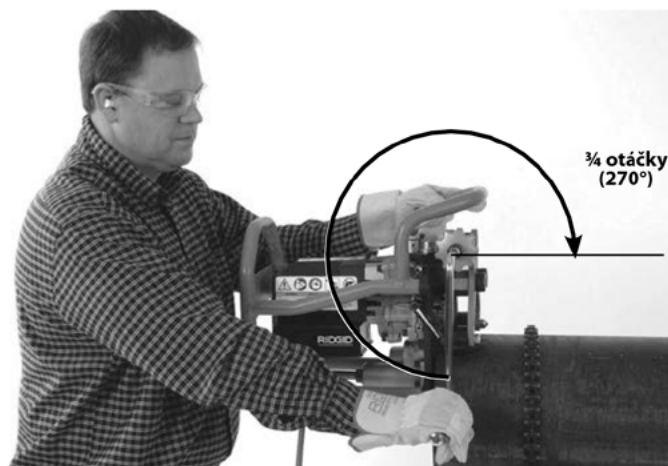


Obrázok 9B – Inštalácia úkosovačky na plechu

5. Ručne utiahnite sťahovaciu skrutku a pridajte ďalšie  $\frac{3}{4}$  otáčky ( $270^\circ$ ) (Obrázok 10) pomocou dodanej kľuky na uchopenie materiálu medzi vodiacimi valčekmi a hnacím valcom. Uistite sa, že úkosovačka pevne sedí na materiáli a že úkosovačka aj materiál sú stabilné. Odstráňte kľuku. Nenechávajte kľuku na sťahovacej skrutke. Nepokúšajte sa o úkosovanie, pokiaľ úkosovačka neseď pevne na obrobnku.



Obrázok 10A – Ručne utiahnite sťahovaciu skrutku



Obrázok 10B – Utiahnite sťahovaciu skrutku o ďalšie  $\frac{3}{4}$  otáčky ( $270^\circ$ )



Obrázok 11 – Úkosovačka upevnená na obrobnku

6. Nastavte požadovanú šírku fazety úkosu (Obrázok 3) pomocou nastavovacej šablóny pre šírku fazety. Pri nastavení „0“ nabude na konci rúry žiadna fazeta. Každý krok na nastavovacej šablóne pre šírku fazety je približne o  $\frac{1}{32}$ " (0,8 mm) odlišný od nasledujúceho kroku (šírka fazety 1 ~ 0,03" (0,8 mm), 2 ~ 0,06" (1,6 mm) atď.). Posuňte potrebný krok šablóny tak, aby sa vyrovnala pod hlavou dorazu.



Obrázok 12 – Nastavenie nastavovacej šablóny pre šírku fazety

7. Overte, že rezná hlava je úplne odtiahnutá a nedotýka sa obrobku. Suchými rukami zapojte napájaciu šnúru úkosovačky do vhodne uzemnenej zásuvky/predlžovačky. Všetky svetelné indikátory by sa mali rozsvietiť.

Zaujmite vhodnú prevádzkovú pozíciu (Obrázok 13).

- Postavte sa k zadnej časti stroja čelom ku kľuke a s dobrým prístupom k hlavnému vypínaču.
- Uistite sa, že máte vyvážený postoj a nemusíte siahť príliš ďaleko.

Stlačte tlačidlo zapnutia (I). Keď sa motor rozbehne, žlté svetelné indikátory by mali svietiť.



Obrázok 13 – Správna prevádzková pozícia

8. Pomocou hladkého, plynulého otáčania vodiacej skrutky rezačky v smere hodinových ručičiek (Obrázok 12); zavedte reznú hlavu do obrobku, kým doraz nepríde do kontaktu s nastavovacou šablónou pre šírku fazety. Nepoužívajte rezný olej ani chladivo.

9. Utiahnite uzatváraciu skrutku vyrovnávacej vložky na zaistenie reznej hlavy v jej polohe (Obrázok 1). Ak uzatváracia skrutka vyrovnávacej vložky nie je pevne utiahnutá, môže dôjsť k poškodeniu rezných vložiek.

10. Zasuňte kľuku do hnacieho hriadeľa. Kontrolovaným neprerušovaným pohybom začnite otáčať kľukou v smere hodinových ručičiek na úkosovanie obrobku (Obrázok 15).

Je dôležité dodržiavať správnu rýchlosť otáčania na predĺženie životnosti rezných vložiek. Sledujte svetelné indikátory na zadnej strane prístroja. Zelená označuje správnu rýchlosť. Žltá znamená, že treba otáčať kľukou rýchlejšie. Červená znamená, že treba otáčať kľukou pomalšie. (Pozri Obrázok 14.)

Otáčajte kľukou, kým sa úkosovačka neotočí okolo rúry o 360° alebo kým nebude 6" od konca úkosovanej hrany plechu. Kľuka sa má otáčať jedine v smere hodinových ručičiek pri pohľade od zadnej časti úkosovačky. Úkosovačka nesmie byť poháňaná vrtáčkou, nárazovým nástrojom ani iným elektrickým náradím – jedine ručne. Nepoužívajte rezný olej ani chladivo.

V niektorých prípadoch sa medzi obrobkom a vodiacimi valčekmi nahodmadia odrezky. Vo väčšine prípadov vodiace valčeky prejdú cez odrezky bez problémov. Treba len mierne pridať silu pri otáčaní kľukou. Ak sa prístroj zasekne alebo je nutné počas úkosovania odstrániť odrezky, vypnite nástroj a odpojte ho zo siete pred odstránením odrezkov alebo presunom nástroja.



Svetelné indikátory

Svetelné indikátory	Rozsvietené svetlá	Stav
	Všetky	Stroj zapojený, spínač vypnutý
	Dve žlté	Príliš nízka rýchlosť kľuky
	Jedno žlté/jedno zelené	
	Dve zelené	Optimálna rýchlosť kľuky
	Jedno zelené/jedno červené	
	Dve červené	Príliš vysoká rýchlosť kľuky

Obrázok 14 – Svetelné indikátory



Obrázok 15A – Úkosovanie



Obrázok 15B – Úkosovanie

Neustále monitorujte polohu šnúry a sledovanie stopy úkosovačkou. Dbajte na to, aby sa šnúra nachádzala mimo reznú hlavu. Pri vytváraní úkosu zaistite, aby trecie dosky zostali v jednej rovine s koncom rúry alebo s hranou plechu. Prestaňte točiť kľukou a stlačte tlačidlo vypnutia (O) v nasledujúcich prípadoch:

- Trecie dosky nie sú v kontakte s obrobkom.
- Rezné nástroje nezaberajú do obrobku.
- Proces treba z určitého dôvodu zastaviť.

Toto zabráni tomu, aby úkosovačka vyšla zo stopy v obrobku. Zopakujte postup od kroku jeden na pokračovanie v úkosovaní.

Úkosovačka nesmie byť poháňaná vrtačkou, nárazovým nástrojom ani iným elektrickým náradím – mohlo by to poškodiť úkosovačku a zvýšiť riziko straty kontaktu úkosovačky s obrobkom.

11. Keď je úkos dokončený, stlačte tlačidlo vypnutia (O) a uistite sa, že rezná hlava sa úplne zastavila. Odpojte úkosovačku od siete.
12. Uvoľnite uzatváraciu skrutku vyrovnávacej vložky na odistenie reznej hlavy.
13. Pomocou vodiacej skrutky rezačky úplne odtiahnite reznú hlavu.
14. Bezpečne uchopte úkosovačku. Uvoľnite sťahovaciu skrutku na otvorenie výkyvných ramien.
15. Odoberte úkosovačku z obrobku. Dbajte na to, aby ste do obrobku nenarazili reznou hlavou, aby ste nepoškodili vložky. Dávajte si pozor na ostré hrany na obrobku.

## Pokyny na údržbu

### VÝSTRAHA

**Pred vykonávaním akejkoľvek údržby alebo úprav sa uistite, že je úkosovačka odpojená od siete, a stlačte tlačidlo OFF (VYP.).**

**Vždy používajte ochranu očí.**

**Údržbu úkosovačky vykonávajte podľa týchto postupov, aby ste znížili riziko poranenia pri zásahu elektrickým prúdom, zachytení a z iných príčin.**

### Čistenie

Po každom použití zotrite všetky odrezky mäkkou, čistou handričkou alebo kefou, obzvlášť oblasti relatívneho pohybu, ako sú výkyvné ramená, rybinová drážka alebo vodiaca skrutka. Očistite všetok prach a nečistoty z priechodov motora.

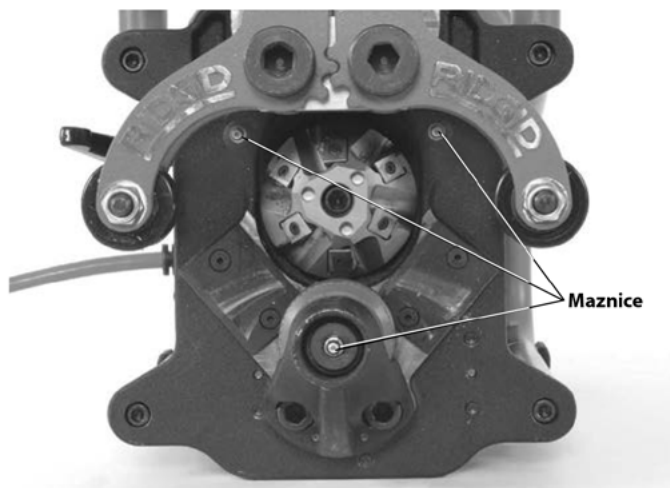
Očistite vrúbkovanie hnacieho valca pomocou drôtovej kefy.



Obrázok 16 – Čisté vrúbkovanie hnacieho valca

## Mazanie

Každý mesiac (v prípade potreby aj častejšie) naneste mazací olej na všetky nekryté pohyblivé diely (ako napr. vodiaca skrutka, sťahovacia skrutka a otočné body). Zo všetkých nekrytých povrchov utrite všetok prebytočný olej. Pre dve maznice na čelnom paneli a jednu maznicu na konci hnacieho valca použite lítiové mazivo pre extrémny tlak (EP). (Pozri Obrázok 17.) Mazivo pridávajte dovtedy, kým sa nevytláča jeho malé množstvo (na koncoch vyrovnávacej vložky a na konci vrúbkovania hnacieho valca).



Obrázok 17 – Maznice

## Otočenie/výmena rezných vložiek

Ak sú rezné hrany tupé, opotrebované alebo naštrbené, bude potrebné otočiť rezné vložky alebo ich vymeniť. Zvýšená doba rezania je indikáciou opotrebovania rezných vložiek. Pri manipulácii s vložkami postupujte opatrne. Dbajte na to, aby sa vložky nedotýkali jedna druhej alebo akéhokoľvek tvrdého povrchu, pretože môže dôjsť k ich naštrbeniu alebo poškodeniu.

1. Po odpojení šnúry zo siete otvorte výkyvné ramená pomocou sťahovacej skrutky. Vložky je možné otáčať/meniť s reznou hlavou na úkosovačke.
2. Pomocou dodaného kľúča na vložky T15 odstráňte skrutky a vložky z reznej hlavy. V prípade potreby použite maticový kľúč na otočenie reznej hlavy (Obrázok 18, 19A).
3. Skontrolujte prípadné poškodenie upínacích otvorov a skrutiek pre vložky. Poškodené diely nepoužívajte. Dbajte na to, aby boli upínacie otvory čisté a bez nečistôt.
4. Buď namontujte novú súpravu vložiek, alebo otočte existujúce vložky (rezné vložky majú 4 rezné hrany) na presunutie nepoužívanej reznej hrany do reznej pozície. Nekombinujte nové a použité rezné hrany – všetky rezné hrany sa musia meniť v rovnakom čase. **Používajte len RIDGID vložky a skrutky na vložky. Iné vložky alebo skrutky môžu spôsobiť poranenie alebo poškodenie nástroja.**

Naneste malé množstvo maziva proti zadreniu na skrutku a opäť ju namontujte. Pomocou dodaného kľúča skrutku pevne utiahnite. Neutahujte nadmerne. Po výmene vložiek si môžete pri prvých niekoľkých úkosoch všimnúť malé množstvo výparov alebo dymu. Toto nie je dôvod na obavy.

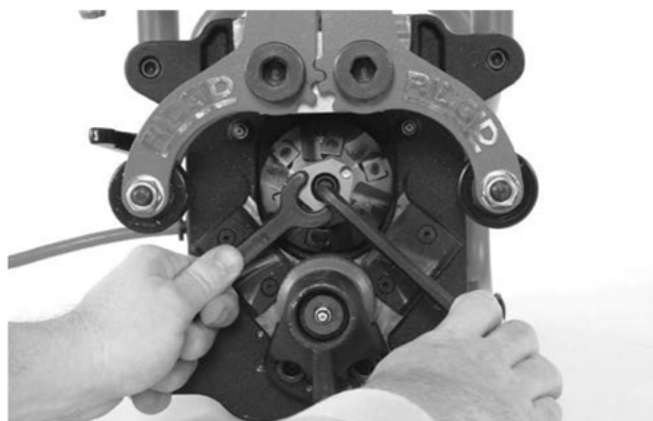


Obrázok 18 – Výmena rezných vložiek

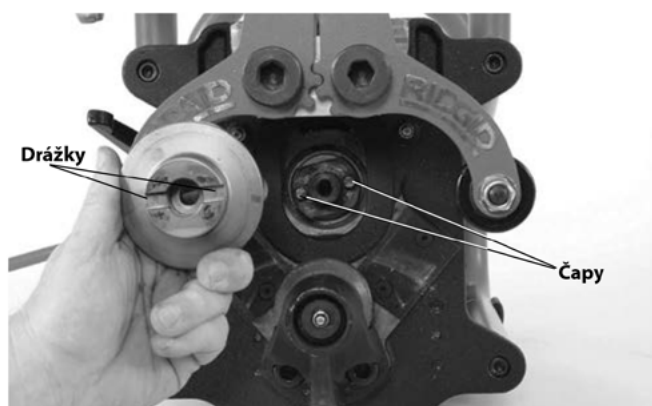
## Výmena reznej hlavy

Reznú hlavu je nutné meniť pre rôzne uhly úkosov. Používajte len RIDGID rezné hlavy vyrobené pre túto úkosovačku. Iné rezné hlavy môžu spôsobiť poranenia alebo poškodenie nástroja.

1. Po odpojení šnúry zo siete otvorte výkyvné ramená pomocou sťahovacej skrutky. Vložte dodaný maticový kľúč do otvorov na konci reznej hlavy na zabránenie pohybu.
2. Pomocou  $\frac{5}{16}$ " šesťhranného kľúča odstráňte skrutku s hlavou s vnútorným šesťhranom, ktorá pridrižiava reznú hlavu na mieste (Obrázok 19A).
3. Opatrne vyberte reznú hlavu. Dávajte pozor na ostré hrany.
4. Skontrolujte oblasť upevnenia a reznú hlavu na poškodenie alebo nečistoty. Poškodené diely nepoužívajte.
5. Pri výmene reznej hlavy dbajte na to, aby sedela rovno na vretene a aby unášacie kolíky zapadali do drážok v reznej hlave (Obrázok 19B). Bezpečne utiahnite skrutku s hlavou s vnútorným šesťhranom pomocou dodaného šesťhranného kľúča a maticového kľúča.



Obrázok 19A – Výmena rezných hláv

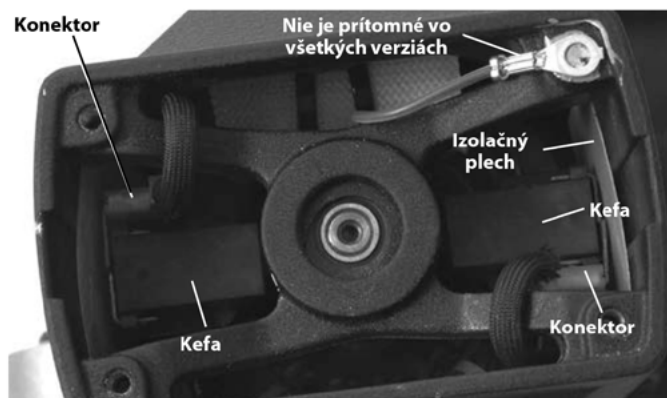


Obrázok 19B – Nasadenie rezných hláv

## Výmena uhlíkových kief

Každých šesť mesiacov kontrolujte uhlíkové kefy motora a vymeňte ich, ak sú opotrebované na menej ako 1/2" (13 mm).

1. K motoru získate prístup odstránením 4 čapov pripievňujúcich rám k čelnému panelu. Odstráňte rám (Obrázok 1).
2. Odstráňte štyri skrutky pripievňujúce kryt motora a kryt odoberte.
3. Kliešťami vytiahnite kryty uhlíkov motora priamo smerom von. Odpojte elektrický konektor. (Pozri Obrázok 20).



Obrázok 20 – Umiestnenie uhlíkov – odobratý kryt motora

- 4a. Skontrolujte uhlíky a ak sú kratšie ako 1/2" (13 mm), vymeňte ich ako súpravu.
- 4b. Skontrolujte opotrebovanie komutátora. Ak je nadmerne opotrebovaný, dajte nástroj do servisu.
5. Zatlačte uhlíkovú kefu do držiaka a vložte do telesa motora. Pevne zatlačte teleso kefy nadol a uistite sa, že zaklaplo na miesto. Kontrolou sa uistite, že izolačné plechy sú riadne umiestnené medzi držiakom kefy a telesom. Pripojte konektor a opäť nasadte kryt motora.
6. Bezpečne namontujte rám do úkosovačky.

## Istič

Úkosovačka je vybavená ističom (Obrázok 1). Tento istič sa pri nadmernom odbere prúdu vypne. Ak sa tak stane, odpojte úkosovačku od siete. Podľa inštrukcii odoberte úkosovačku z obrobku a skontrolujte jej poškodenie. Ak nie je poškodená, resetujte istič stlačením jeho tlačidla. Ak sa istič nedá resetovať, nechajte úkosovačku 15 minút vychladnúť. Obnovte proces a začnite kontrolou.

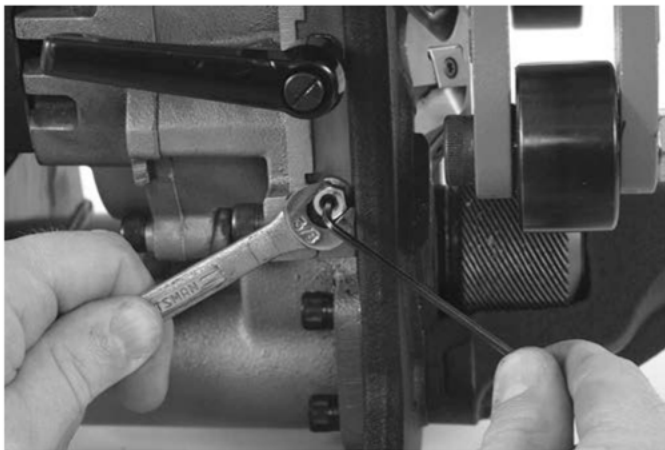
## Trecie dosky

Ak sa trecie dosky opotrebojú o viac ako 0.03" (0,8 mm), vymeňte ich.

## Nastavenie vyrovnávacej vložky

Ak pociťujete nadmerné vibrácie alebo problémy so sledovaním stopy, možno je potrebné vymeniť vyrovnávaciu vložku. Nastavenie:

1. Uvoľnite skrutku vyrovnávacej vložky.
2. Presuňte vodiacu skrutku rezačky približne do stredu jej dráhy.
3. Uvoľnite poistné matice vyrovnávacej vložky pomocou 3/8" kľúča.
4. Pomocou 5/32" šesťhranného kľúča rovnomerne (ten istý počet otáčok) utiahnite nastavovacie skrutky vyrovnávacej vložky, kým nie sú pevne utiahnuté. Uvoľnite každú nastavovaciu skrutku o 1/2 otáčky.
5. Držiak nastavovacích skrutiek na mieste pomocou šesťhranného kľúča, utiahnite poistné matice (Obrázok 21).
6. Namažte vyrovnávacie vložky a niekoľkokrát presuňte vodiacu skrutku rezačky cez jej rozsah. Diely by sa mali pohybovať hladko, bez volnosti alebo zasekávania. V prípade potreby zopakujte proces nastavenia.



Obrázok 21 – Nastavenie vyrovnávacej vložky

## Voliteľné vybavenie

### ⚠ VÝSTRAHA

Aby ste znížili riziko závažného poranenia, používajte len vybavenie špecificky navrhnuté a odporúčané pre použitie s prenosnou úkosovačkou rúrok RIDGID model B-500– ako je to, ktoré je uvedené nižšie.

Katalóg. č.	Popis
48863	37½° rezná hlava
48858	30° rezná hlava
48868	45° rezná hlava
48873	Balenie 6 rezných vložiek
48883	Mazivo proti zadreniu – 1 tuba
48888	Momentový kľúč T15/S7
48893	Maticový kľúč
48898	5/16 šesthranný kľúč

Ďalšie informácie o príslušenstve špecifickom pre tento nástroj je možné nájsť v RIDGID katalógu a online na stránke [www.RIDGID.com](http://www.RIDGID.com).

## Skladovanie zariadenia

**⚠ VÝSTRAHA** Prenosná úkosovačka rúrok model B-500 sa musí skladovať vo vnútorných priestoroch alebo v daždivom počasí dôkladne prikrytá. Stroj skladujte v uzamknutom priestore mimo dosahu detí a osôb, ktoré nie sú oboznámené s používaním úkosovačiek. Tento stroj môže v rukách nezaškolených používateľov spôsobiť vážne poranenie.

## Servis a opravy

### ⚠ VÝSTRAHA

Nesprávny servis alebo opravy môžu spôsobiť, že prevádzka zariadenia bude nebezpečná.

V časti „Pokyny na údržbu“ nájdete pokyny na vykonávanie všetkých potrebných úkonov týkajúcich sa údržby tohto stroja. Akékoľvek problémy, ktoré nie sú popísané v tejto časti, môže vyriešiť iba autorizovaný RIDGID servisný technik.

Nástroj je potrebné vziať do RIDGID nezávislého servisného strediska alebo vrátiť do výrobného závodu. Používajte len RIDGID servisné diely.

Pre informácie o najbližšom RIDGID nezávislom servisnom stredisku alebo pre akékoľvek otázky týkajúce sa servisu či opráv:

- Kontaktujte svojho miestneho RIDGID distribútora.
- Navštívte stránku [www.RIDGID.com](http://www.RIDGID.com) pre vyhľadanie vášho miestneho RIDGID kontaktného bodu.
- Kontaktujte oddelenie technických služieb spoločnosti Ridge Tool na adrese [rttechservices@emerson.com](mailto:rttechservices@emerson.com) alebo (v USA a Kanade) volajte (800) 519-3456.

## Likvidácia

Súčiastky úkosovačky model B-500 obsahujú cenné materiály a dajú sa recyklovať. Vo svojom okolí určite nájdete firmy, ktoré sa špecializujú na recykláciu. Všetky komponenty zlikvidujte v súlade s príslušnými nariadeniami. Ak potrebujete viac informácií, obráťte sa na váš miestny úrad, ktorý riadi odpadové hospodárstvo.



**V krajinách ES:** Nevyhadzujte elektrické zariadenia spolu s komunálnym odpadom!

V súlade s Európskou smernicou 2012/19/ES o odpade z elektrických a elektronických zariadení a jej implementáciou do národných legislatív sa musia elektrické zariadenia, ktoré nie je možné ďalej používať, zbierať a likvidovať oddelene, environmentálne prijateľným spôsobom.